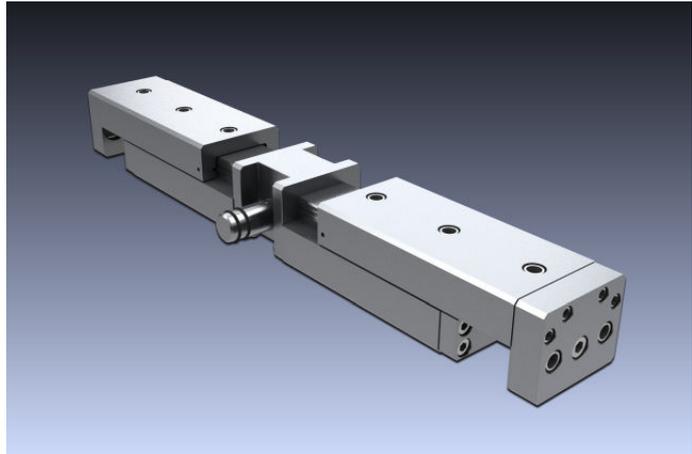


Stelleinheit
Typ SEB
Produktinformation deutsch

Typ SEB

- ▶ Kugelreihenführung
- ▶ BG 25/40
- ▶ Stellweg 10/25/50/80/100/125

Kompakte, allseitig belastbare Stelleinheit mit integrierter, spielfreier Präzisionsführung und symmetrisch entgegengesetzt laufenden Schlitten.



Technische Daten

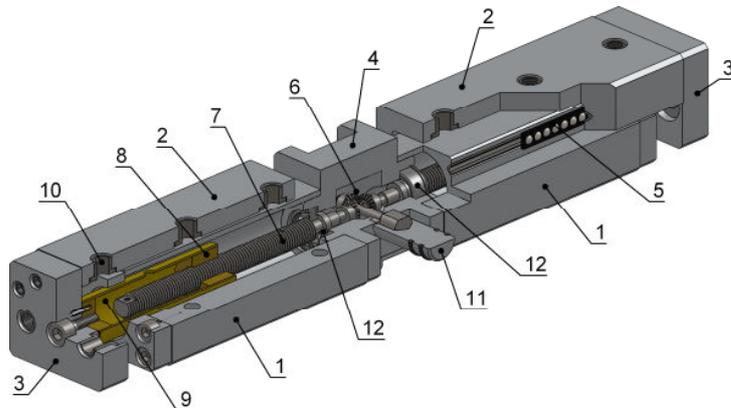
Typ	SEB-25	SEB-40
Bauart	Kugelreihenführung	
Stellweg [mm]	2 x 10, 25, 50, 80, 100, 125	
Einbaulage	beliebig	
Temperaturbereich	-10°C ... +70°C	
Spindel	M10	M10
Spindelsteigung	1,5 mm	1,5 mm
Werkstoffe	Grundkörper, Oberteil, Getriebegehäuse, Platte, Deckel, Drehgriff: Aluminium-Legierung Rohrmutter, Spindelmutter, Spindelrohr: CuZn-Legierung Führung, Kugeln, Kugellager: Wälzlagerstahl, gehärtet Gewindespindeln: Rostfreier Stahl Kugelkäfige: Polyamid Kegelräder, Gewindeeinsätze, Schrauben: Legierter Stahl	

Gewichte [g]

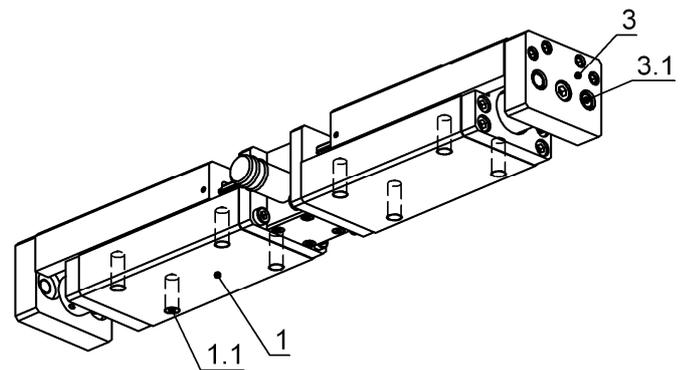
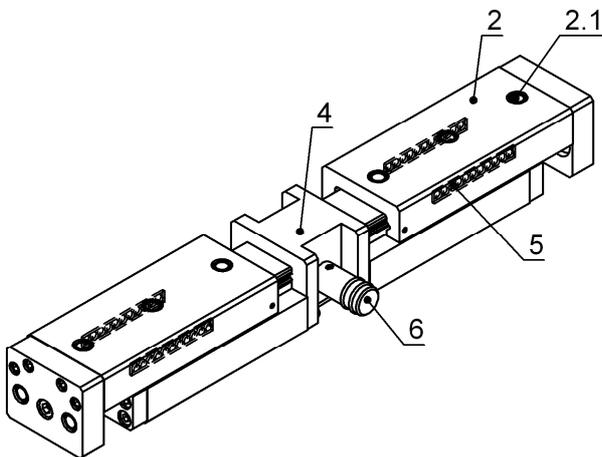
BG	Stellweg [mm]					
	10	25	50	80	100	125
SEB-25	1404	1635	2020	2672	3067	3532
SEB-40	2478	2847	3481	4518	5033	5900

Beschreibung

- 1. Grundkörper
- 2. Oberteile
- 3. Platten
- 4. Getriebegehäuse
- 5. Kugelreihenführung
- 6. Umlenkgetriebe
- 7. Gewindespindeln
- 8. Spindelmutter
- 9. Spindelrohr
- 10. Gewindeeinsätze
- 11. Drehgriff
- 12. Kugellager

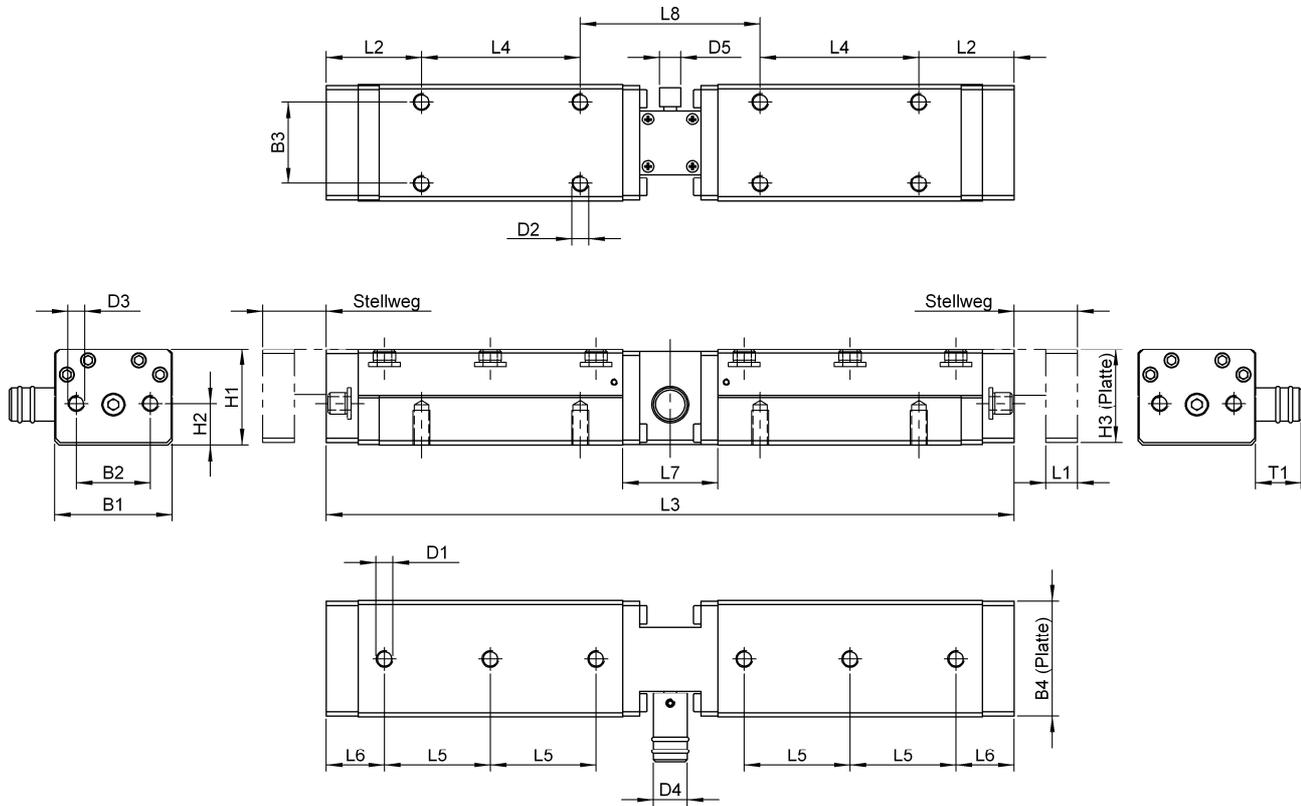


Merkmale



1	Befestigungsflächen	Gewindebohrungen (1.1) im Grundkörper ermöglichen die Direktbefestigung der Stelleinheit.
2/3	Montageflächen	Gewindeeinsätze aus Stahl im Oberteil (2.1) und in der Platte (3.1) ermöglichen die Direktbefestigung von Lasten und Vorrichtungen.
4	Getriebe	Das Kegelradgetriebe ermöglicht das symmetrische Verstellen beider Oberteile. Wird der Drehgriff im Uhrzeigersinn gedreht, fahren beide Oberteile aus.
5	Führung	Die aus gehärtetem Wälzlagerstahl bestehenden Führungsschienen sind im Aluminium-Profil integriert und ermöglichen so eine kompakte Bauweise. Die Kugelführung ist durch den Schliff in gotischer Bogenform präzise, steif und gewährleistet eine Belastungsaufnahme aus allen Richtungen. Durch die vorhandene Vorspannung ist sie spielfrei. Eine anwenderseitige Einstellung oder Nachjustierung ist nicht notwendig.
6	Drehgriff	Standardmäßig werden Stelleinheiten mit einem Rändelgriff zur manuellen Verstellung geliefert. Nach Entfernen des Rändelgriffs sind auch anwenderseitige Optionen zur Spindelverstellung möglich.

Abmessungen



Baugröße	Steigung Spindel	B1	B2	B3	B4	D1/Tiefe	D2/Tiefe	D3/Tiefe	D4	D5	H1	H2	H3	L1	L2	L7	T1
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SEB-25	1,5	55,5	35	39	54,5	M8/7,5	M8/16	M8/10,5	Ø16	Ø10	45,5	19,5	44	15	45	45	22
SEB-40	1,5	70,5	50	54	69,5	M8/10,5	M8/18	M8/10,5	Ø32	Ø10	65	27	63,5	20	50	55	22

Baugröße		Stellweg [mm]					
		10	25	50	80	100	125
SEB-25	L3	215	255	325	435	505	585
	L4	20	40	75	130	2 x 82,5	2 x 102,5
	L5	45	65	2 x 50	2 x 78	2 x 95	3 x 77
	L6	27,5	27,5	27,5	27,0	27,5	27,0
SEB-40	L3	235	275	345	455	525	605
	L4	20	40	75	130	2 x 82,5	3 x 102,5
	L5	45	65	2 x 50	2 x 78	2 x 95	3 x 77
	L6	32,5	32,5	32,5	32,0	32,5	32,0

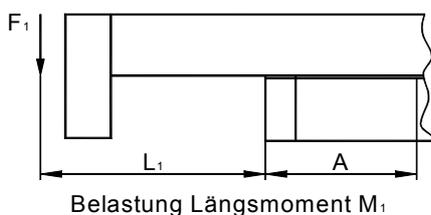
Zulässige Belastung

Längsmoment	Seitenmoment	Quermoment	
$F_{01} \leq \frac{M_{01 \text{ zul.}}}{L_1 + A}$	$F_{02} \leq \frac{M_{02 \text{ zul.}}}{L_2 + A}$	$F_{03} \leq \frac{M_{03 \text{ zul.}}}{L_3 + B}$	
$F_{01} \leq \frac{M_{01 \text{ zul.}}}{L_1 + C}$	$F_{02} \leq \frac{M_{02 \text{ zul.}}}{L_2 + B}$	$F_{03} \leq \frac{M_{03 \text{ zul.}}}{L_3 + C}$	

Momente und Korrekturfaktoren

BG	Stellweg 10					Stellweg 25					Stellweg 50				
	M ₀₁ /M ₀₂ [Nm]	M ₀₃ [Nm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	M ₀₁ /M ₀₂ [Nm]	M ₀₃ [Nm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	M ₀₁ /M ₀₂ [Nm]	M ₀₃ [Nm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
25	3,12	3,06	52,4	43,3	15,8	3,64	3,50	65,0	43,3	15,8	4,68	4,37	87,6	43,3	15,8
40	4,22	4,70	54,5	58,3	20,8	4,22	4,70	62,0	58,3	20,8	5,91	6,27	85,7	58,3	20,8
BG	Stellweg 80					Stellweg 100					Stellweg 125				
	M ₀₁ /M ₀₂ [Nm]	M ₀₃ [Nm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	M ₀₁ /M ₀₂ [Nm]	M ₀₃ [Nm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	M ₀₁ /M ₀₂ [Nm]	M ₀₃ [Nm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
25	6,76	6,12	125,6	43,3	15,8	8,31	7,43	150,9	43,3	15,8	9,87	7,43	178,7	43,3	15,8
40	9,29	9,40	125,6	58,3	20,8	10,98	10,97	149,3	58,3	20,8	13,51	10,97	178,6	58,3	20,8

Berechnungsbeispiel:



Gegeben: 25 - SEB mit 80 mm Stellweg
 Hebelarm $L_1 = 40 \text{ mm} = 0,04 \text{ m}$
 Längsmoment $M_{01} = 6,76 \text{ Nm}$
 Korrekturfaktor $A = 125,6 \text{ mm} = 0,1256 \text{ m}$

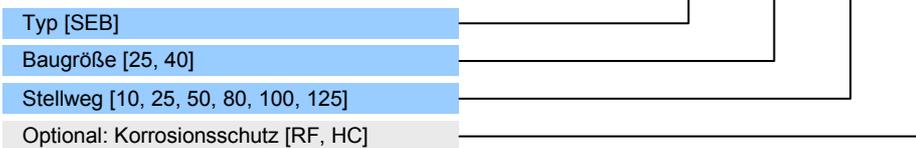
Gesucht:
$$F_{01} \leq \frac{M_{01}}{L_1 + A} = \frac{6,76 \text{ Nm}}{0,04 \text{ m} + 0,1256 \text{ m}} = 40,8 \text{ N}$$

Optionen

Korrosionsschutz	RF HC	In den Ausführungen RF und HC bestehen alle Stahlteile (Schrauben, Gewindestifte und Gewindeeinsätze) aus rostfreiem Stahl. In der Ausführung HC sind zusätzlich alle Aluminium-Teile durch Hartanodisieren mit einer verschleißfesten und korrosionsgeschützten Oberfläche ($\approx 30 \mu\text{m}$) versehen (hardcoatiert).
Sonderausführungen		Kundenspezifische Ausführungen wie z. B. Zusatzbohrungen, geänderte Bohrbilder, eingefräste Nuten oder Taschen u. v. m. sind auf Anfrage möglich.

Bestellangaben

Stelleinheit **SEB - 25 - 80 - RF**





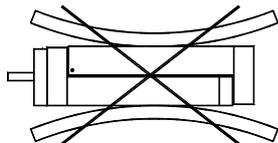
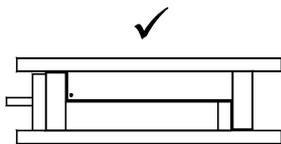
Achtung: Verletzungsgefahr

Während des Betriebs nicht in den Arbeitsbereich der Stelleinheit greifen!

Montage und Inbetriebnahme nur durch qualifiziertes Personal.



- TOSS Stelleinheiten besitzen eine Präzisionsführung. Stöße oder übermäßige Momente bei der Lastanbringung sind zu vermeiden.
- Bei schwierigen Einsatzbedingungen (Hitze, Staub, Feuchtigkeit) ist eine periodische Schmierung der Kugelführungen zu empfehlen.
- Die Einhaltung der Hinweise und Grenzwerte der angegebenen Temperaturen, Massen und Kräfte sind für eine ordnungsgemäße Funktion zu beachten.
- Ein Festklemmen des Oberteils auf dem Grundkörper mittels der Anschraubgewinde ist nicht erlaubt, da die dadurch entstehende Belastung die zulässigen Momente um ein Vielfaches übertrifft.
- Die in den Tabellen angegebenen Einschraubtiefen der Befestigungsgewinde dürfen nicht überschritten werden.
- Achten Sie auf einen verzugsfreien Einbau.



Wir bringen Ihrer Konstruktion die Führung

TOSS GmbH & Co. KG

Dresdener Straße 4
D - 35418 Alten-Buseck

Tel.: +49 / (0) 64 08-90 91-0
Fax: +49 / (0) 64 08-43 55
E-Mail: info@toss-gmbh.de
Internet: www.toss-gmbh.de