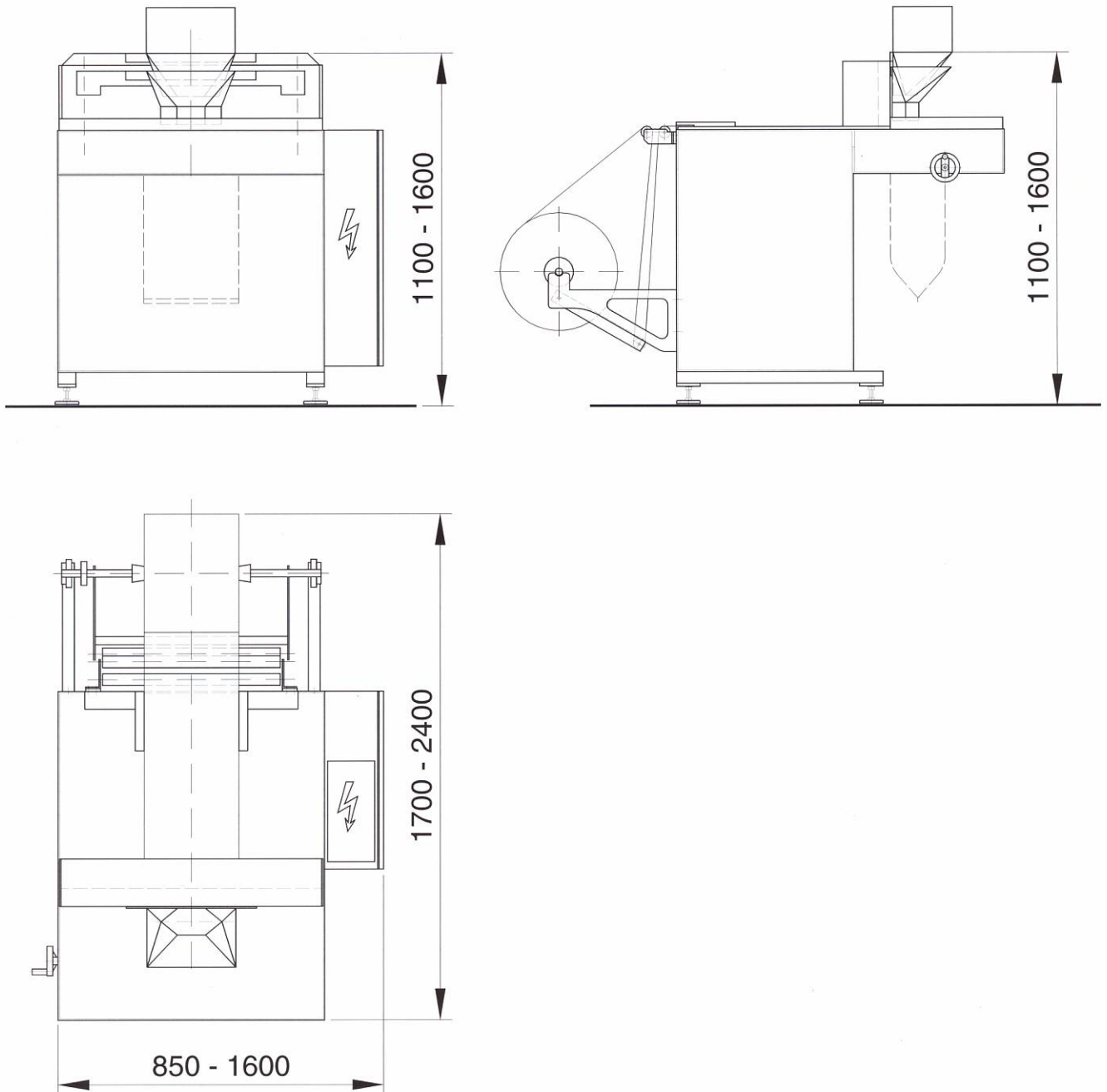


Vertikale Schlauchbeutelmaschine Vertical Bag Forming, Filling And Sealing Machine Ensacheuse Verticale

Typ 060 - 063



Vertikale Schlauchbeutelmaschine zum Verarbeiten von Vollschauchfolie Vertical Bag Forming, Filling And Sealing Machine to handle tubular film Ensacheuse verticale travaillant à partir de gaine

Technische Daten:

Technical Data:

Caractéristiques techniques:

Maschinentyp Machine type Type de machine		060	061	062	063
Packungsstoffe: Wrapping materials: Matières d'emballage:		PE-Vollschauchfolie und impulsschweißfähige Verbund-Schlauchfolie Tubular polyethylene film and impulse welding tubular laminates Film tubulaire en PE et film tubulaire laminé soudable par impulsions			
Beutelbreite: Bag width: Largeur du sachet:	[mm]	80-200	150-350	250-550	350-700
Beutellänge: Bag length: Longueur du sachet:	[mm]	100-450	100-550	200-800	300-1000
Folienstärke: Film strength: Epaisseur de gaine:	[µm]	60-120			
Maschinenleistung: Output: Cadence de la machine:	[Takte/min.] [cycles/min.] [sachets/min.]	8-12	8-12	8-10	6-8
Gewicht: Weight: Poids:	[ca. kg] [approx. kgs] [env. kg]	450	550	680	800
Netzspannung: Mains supply: Tension du réseau:	[V/Hz] [V/Hz] [V/Hz]	400/50 (alternatively 60 Hz)			
Stromverbrauch: Power consumption: Consommation de courant:	[kWh] [kVA/h] [kVA/h]	0,5			
Luftverbrauch: Air consumption: Consommation d'air:	[l/Takt] [l/cycle] [l/Sachets]	10	15	30	35
Betriebsdruck: Operational pressure: Pression de fonctionnement:	[bar] [bar] [bar]	6			
Maschinenhöhe: Machine height: Hauteur de la machine:	[mm] [mm] [mm]	1100	1200	1400	1600
Maschinenbreite: Machine width: Largeur de la machine:	[mm] [mm] [mm]	850	1100	1300	1600
Maschinentiefe: Machine depth: Profondeur de la machine:	[mm] [mm] [mm]	1700	1750	2130	2400
Einfüllhöhe: Feeding in height: Hauteur de remplissage:	[mm] [mm] [mm]	1100	1200	1400	1600
max. ø Folienrolle: max. ø film reel: Rouleaux de gaine:	[mm] [mm] [mm]	400			
max. ø Folienrollenkern: max. ø reel core: Noyau de rouleaux de gaine:	[mm] [mm] [mm]	76			
Arbeitsweise: Method of working: Mode d'opérer:		getaktet intermittent mode de cycle			
Antriebssystem: Folienabzug/Schweißbacken Actuating system: Film-run-out/sealing jaws Système d'entraînement: Entraînement film/barres de soudure		elektromechanisch/pneumatisch electro-mechanical drive transmission électro-mécanique			
Steuerung: Control system: Système de contrôle:		SP-Steuerung Programmable logic control-PLC Commande programmable			